

# FICHA TÉCNICA | LENTE DE SEGURIDAD PLANER 100 X



## Sistema de Protección Ocular Integral

Los lentes de seguridad neutros CATERPILLAR PLANER son la solución ideal para actividades prolongadas en entornos exigentes.

Cuentan con características avanzadas para brindar protección integral contra fatiga ocular, impactos, polvo y rayos UV.



## PLANER

LENTE NEUTRO  
TRANSPARENTE

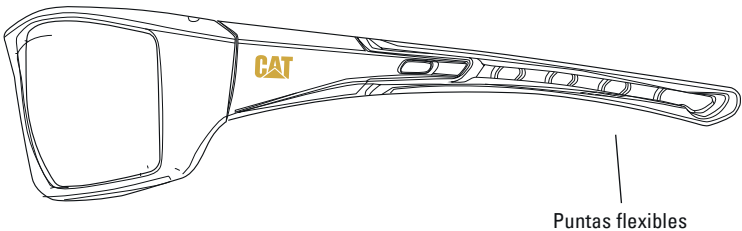


MODELO	LENTE	MARCO	CARACTERÍSTICAS
PLANER 100X	<p>Policarbonato de 2 mm probado a alta velocidad para protección contra impactos.</p> <p>Lente óptico clase 1 de claridad cristalina recomendado para uso continuo.</p> <p>Revestimiento en ambos lados para mayor resistencia a los rayones.</p>	<p>Protección frontal y lateral completa.</p> <p>Puntas flexibles.</p> <p>Estilo deportivo envolvente.</p>	<p>Categoría de filtro 2C-1.2</p> <p>Peso: 32,3g / 1.14oz</p>

## MARCADO OCULAR (POLICARBONATO)

**EN166:2001 (Europa):** Protección ocular. **2C-1.2 INS 1 FT N.**  
**ANSI Z87+ (EEUU) (EE.UU.):** Protección de ojos y cara. **INS Z87+ U6 X.**  
**N:** Resistencia al empañamiento de los cristales de policarbonato.

**POLICARBONATO:** Grabado de cristales en ambos ojos.



Diseño universal envolvente para todo tipo de cara

## TRAZABILIDAD (CIRCULAR NT 113 DEL AÑO 2023 DEL ISP)

Cumple con la normativa EN 166  
**ISP:** Corresponde al Instituto de Salud Pública de Chile.  
**EPP:** Indica que se trata de un Elemento de Protección Personal.  
**2211:** Es un número único para identificar y trazar el EPP dentro del Registro de Fabricantes e Importadores (RFI).  
**Organismo Certificador:** SGS FIGMO OY.



## TECNOLOGÍA

**Fog-free HD**  
Protección Anti-fog testeada en ANSI Z87+ standard.

## LIMPIEZA

Incluye bolsa HD Safety de microfibra autolimpiable.